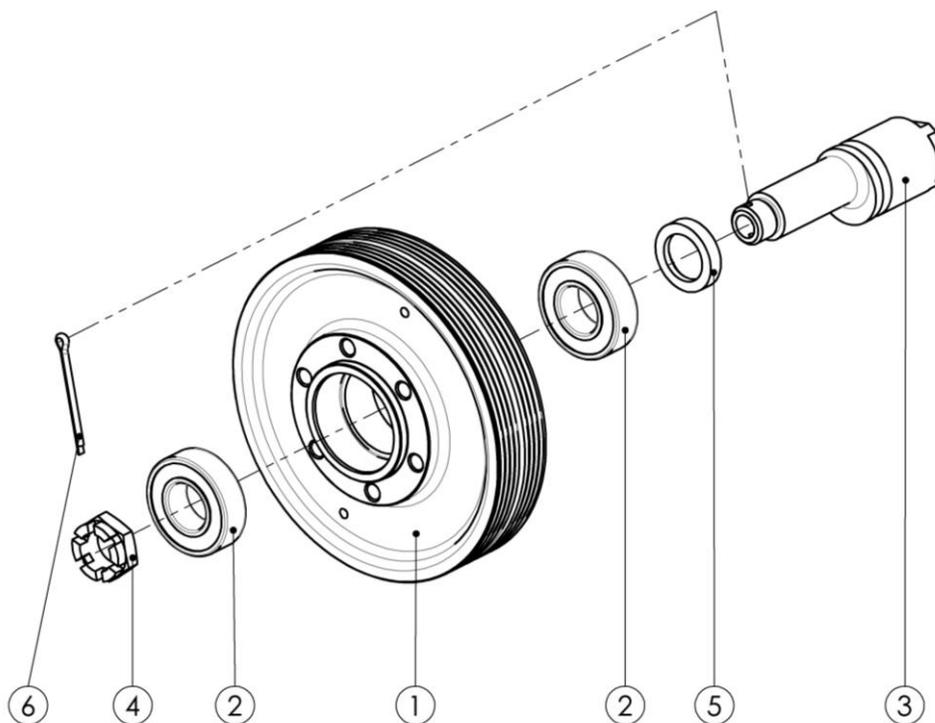


Kennblatt Nr. Type Certificate No.	EASA.E.219, vom 9. Januar 2013 EASA.E.219, issued January 9 th , 2013
Gegenstand Subject	Austausch der Achse 20 31 216 durch die Achse 20 31 211 V2 und Einsatz einer neuen Lagerung (siehe Explosionszeichnung unten) beim Motor 2 350 C eingebaut in DG 1000T im Zusammenhang mit der Durchführung der TM 1000/26 der Firma DG Flugzeugbau. Einführung des geänderten Teils in der Produktion ab sofort bei allen Motoren 2 350 C für DG Flugzeugbau sowie Austausch der Achsen in allen Flugzeugen DG 1000T. Dadurch wird die AD 2015-0052-E aufgehoben. Die TM 4603-13 sowie die TM 4603-14 werden durch diese TM ungültig. Change of the axle 20 31 216 by axle 20 31 211 V2 and introduction of new bearings (see exploded view below) combined with the execution of the SB 1000/26 of DG Flugzeugbau. Introducing the change immediately in the production of the engines 2 350 C for DG Flugzeugbau and exchange of the axles in all aircrafts DG 1000T. Thus the AD 2015-0052-E will be cancelled. The SB 4603-13 and SB 4603-14 are invalidated by this SB.
Dringlichkeit Urgency	Sofort. Dadurch Überarbeitung der AD 2015-0052-E Immediately. Revision of AD 2015-0052-E
Vorgang	Nach Brüchen der Exzenterachse 20 31 216 wurde eine neue Achse und eine neue Lagerung entwickelt.
Condition	After cracks of the axle 20 31 216 a new designed axle and a new bearing arrangement was designed.
Maßnahmen Actions	Ausbau der kompletten Riemenscheibe mit der Achse und Austausch der Teile nach Explosionszeichnung (siehe unten). Removal of the complete pulley with the axle and change of the parts according to the exploded view below.
Material	Siehe Liste unter Explosionszeichnung.
Material	See the list below the exploded view.
Hinweis	Der Austausch der Achse muss in einem Instandhaltungsbetrieb durchgeführt und von freigabeberechtigtem Personal freigegeben werden. Die Achse muss nach einer Betriebszeit von 50 Stunden ausgetauscht werden.
Note	The change of the axle has to be done in a maintenance organization and released by certifying staff. The axle has to be replaced after 50 hours of operation.

Ausgabe 1 15. Juli 2015	ersetzte Ausgabe -	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	
----------------------------	-----------------------	------------------------------------	--



Pos Nr. Pos No.	Teil Nr. Part No.	Menge Quantity	Benennung Description	Anmerkung Annotation
1	20 15 220	1	Keilriemenscheibe belt pulley	Vorhandenes Teil verwenden. Use existing part
2	00 50 110	2	Kugellager - 25 x 52 x 15 - 6205 - 2 RS bearing	
3	20 31 211 V2	1	Achse axle	
4	00 28 143	1	6KT.MU. M20 x 1,5 937 hex nut	
5	00 32 142	1	Messingscheibe Brass washer	
6	00 42 319	1	SPLINT 4x50 DIN 94 Cotter pin	

Ausgabe 1 15. Juli 2015	ersetzte Ausgabe -	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich	
----------------------------	-----------------------	------------------------------------	--